



株式会社ウエストヒル

1974年設立の熱処理会社です。

広島市に本社を置き、20人の従業員が在籍しています。



2024年11月





会社概要

1 設立
1974年6月

3 社員数
20名

2 本社
広島県広島市佐伯区石内北
5丁目3-3

事業紹介

1 熱処理
発電所や化学プラント工場
の設備メンテナンス

3 その他サービス
機器校正・レンタルも提供

2 具体的業務
溶接後熱処理、局部熱処理
、炉内熱処理など

私たちが関わる業界の未来

掲載日: 2023年12月19日, 面名: 産業・経済, 記事ID: K1J20231219_11004000103050005

IHI、アンモニア事業売り上げ拡大へ 40~50年、9000億円規模に

上流から下流まで幅広く参画

IHIのアンモニア事業は、上流から下流まで幅広く参画する戦略を打ち出した。アンモニアの生産から、船舶燃料としての利用、さらには肥料としての利用まで、幅広い領域で事業を展開する。IHIは、アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。IHIは、アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。IHIは、アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。

2023年12月19日日付 電気新聞掲載記事

アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。IHIは、アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。IHIは、アンモニアの生産設備、船舶燃料の供給、肥料の生産設備など、幅広い事業を展開している。

掲載日: 2024年03月07日, 面名: 総合1, 記事ID: K1J20240307_A1002000101100002

超高温向け耐火合金素材 HCP元素で強度向上

日本原子力研究開発機構と京都大学は、超高温向け耐火合金素材の開発に成功した。HCP元素を用いた合金素材は、超高温でも強度を維持し、原子力発電所の炉心や宇宙飛行士の宇宙服などに利用される。HCP元素を用いた合金素材は、超高温でも強度を維持し、原子力発電所の炉心や宇宙飛行士の宇宙服などに利用される。

原子力機構など解明

HCP元素を用いた合金素材は、超高温でも強度を維持し、原子力発電所の炉心や宇宙飛行士の宇宙服などに利用される。HCP元素を用いた合金素材は、超高温でも強度を維持し、原子力発電所の炉心や宇宙飛行士の宇宙服などに利用される。

2024年3月7日付 電気新聞掲載記事

日本経済新聞

記事利用について

三菱重工が巨大水素事業 米に製造・貯蔵の新拠点 シェブロンと連携、来年稼働 再エネ活用しロス削減

2024/8/21付 | 日本経済新聞 朝刊



三菱重工が米ユタ州のプラントで使用する水素生産設備=同社提供

2024年8月21日付 日本経済新聞掲載記事

働く場所について



発電所



プラント工場



本社工場

発電所やプラント工場は、
全国各地に点在しています

私たちが活躍するフィールドは、
広島だけではなく日本全国において
熱処理技術を提供しています

熱処理とは？

加熱と冷却の組み合わせにより
溶接部に強度を持たせたり、
耐久性を持たせること。

品質管理

ISO9001取得、総合品質を目指しています

熱処理について

熱処理するものには様々な製品があります。

そして、製品によって、

熱処理方法を変えていきます。



ウエストヒルの強み

1 技術と信頼

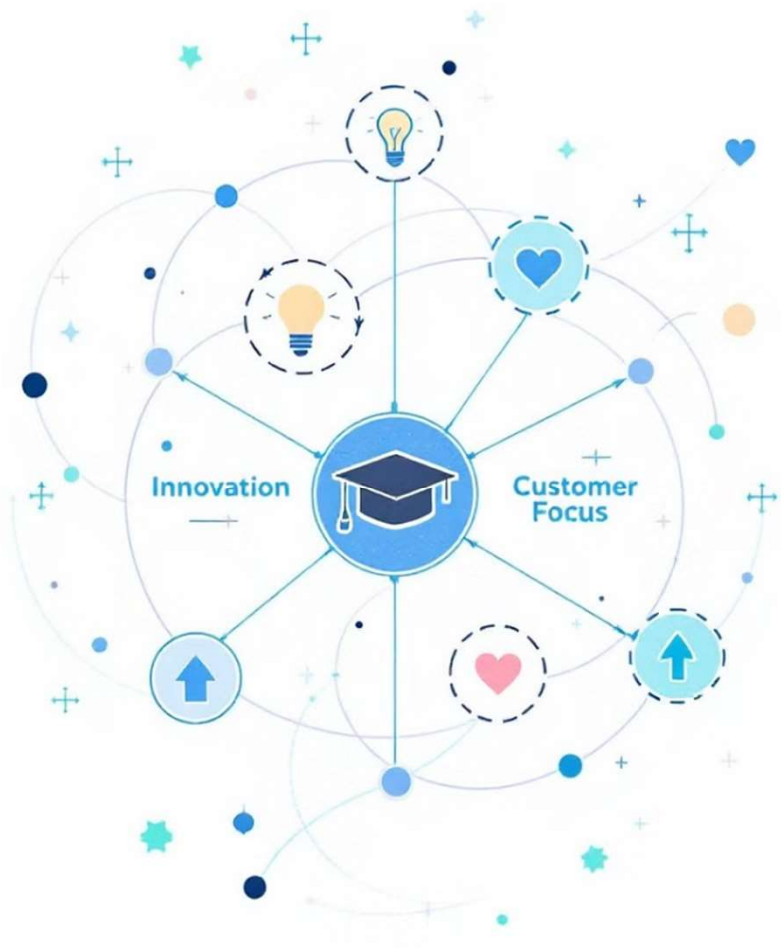
熱処理の専門性と高い技術力で、全国各地に於いて活躍が出来る

2 働きやすさ

両立支援企業認定、デジタル活用で効率化

3 インフラ貢献

各地の発電所やプラント工場に於いて、電力の安定供給・工場の安定的稼働に貢献



企業文化と価値観



バカ真面目

「そこまでやらなくてもいいんじゃない？」ということまでバカ真面目にやってしまう。
責任感を持って仕事に取り組みます。



柔軟性

変化を恐れず、新しい技術やアイデアを取り入れながら、常に成長し続ける柔軟性を大切にし、
環境の変化に適応し、成長し続けます



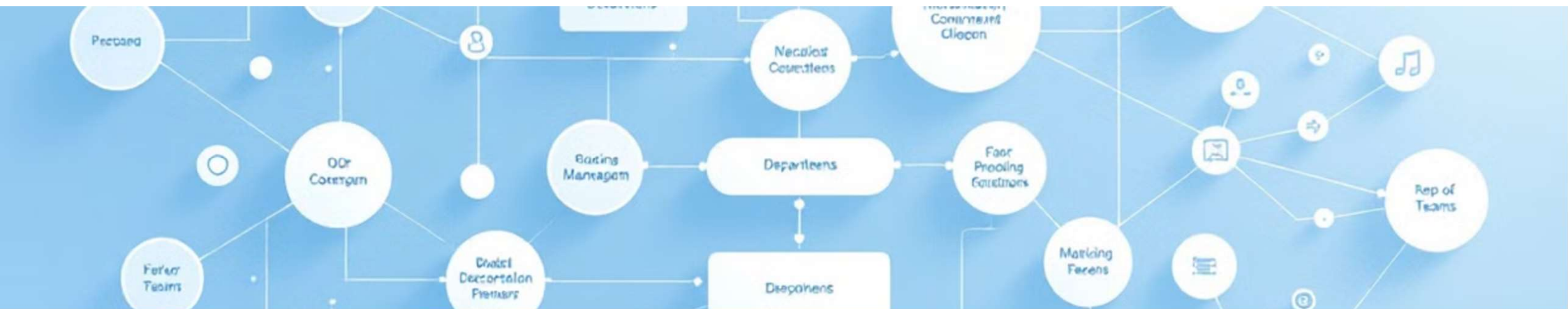
多様性

様々な個性を持つ社員が集まり、互いに認め合いながら、新しい価値を生み出すことを
大切にしています。



今後の展望

株式会社ウエストヒルは、1974年創業以来50年間、熱処理技術で業界をリードしました。
今後も技術革新と新市場開拓に注力し、環境配慮を強化しつつ、持続可能な成長を追求します。
社員の成長を支え、多様性を活かした新たな価値創造に挑戦し続けます



組織体制と人材育成

1

フラットな組織体制

社員間のコミュニケーションを促進し
迅速な意思決定を可能にします

2

多様な人材育成

社員の能力開発を支援し、専門性を
高めるための研修プログラムを提供
します。

3

能力評価制度

社員の貢献度を評価し、モチベーショ
ン向上とキャリアアップを支援します

株式会社ウエストヒル 募集要項

募集職種	技術職
勤務地	広島市本社
応募資格	学部学科不問
待遇	大学 卒業見込みの方 月給：250,000円 賞与年2回、社会保険完備、 交通費支給、 時間外手当は別途支給
選考プロセス	書類選考、適性検査、面接



求める人物像

1

自分で考えて行動できる人

大きな組織ではないため、一人一人が主となります
当事者意識を持ち、どんどん発信をしていってください

2

挑戦精神

正直、「熱処理」って聞いたことがないのでは？！
聞いたことがない、未経験なことに対してやってみようと思える方を
求めます

3

社会貢献

仕事を通じて社会に貢献したいという意志を持っている方、歓迎します



キャリアパス

入社1年目

メンター制度、OJT教育、教育システムで成長。
熱処理について基本的な作業を習得し、
チームの一員として活躍します。

1

入社5年目

顧客関係構築、技術提案力育成
マネジメントや専門分野のスペシャリストとして、
さらなる成長を目指します。

3

入社3年目

熱処理技術者育成、資格取得支援
専門スキルを深め、工事案件だけでなく社内取組の
リーダーとして活躍します。

2

選考フロー

STEP1

説明会

まずは説明会にご参加ください。

STEP2

適性検査

選考を希望される方へ、SPIと適性検査の受検メールを送信します。

受検〆切までに、受検をお願いします。
(翌日より、3日間)

受検〆切後、1週間以内に合否のお知らせをいたします。

STEP3

グループワーク

実際に会社に来ていただき社員とコミュニケーションをとってもらったり企業のお考え、価値観を理解してもらいます。ラフな感じで行いますので服装は自由となっております。

STEP4

社長面接

皆さんの入社意思を確認する場となります。

エントリー（申込み）

ここまで読んでいただき有難うございます。少しでも「気になる」「もっと聞いてみたい」等思われた方、まずはエントリーをお願いします。



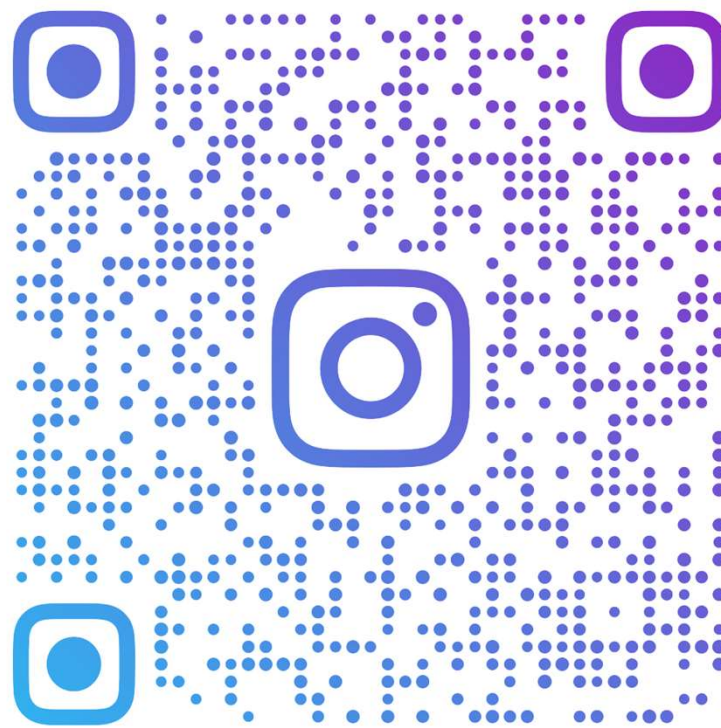
▶ 2025年卒の方はこちら



▶ 2026年卒の方はこちら



SNS
(Instagram)
のご紹介



WESTHILLRECRUIT



連絡先

1

電話

082-941-5051

2

FAX

082-941-5052

3

メール

westhill.saiyou@west-hill.co.jp

4

ウェブサイト

会社HP <https://www.west-hill.co.jp/>

採用サイト <https://west-hill-recruit.com/>